

BLACK+
DECKER
TM

CATALOGUE 2017

WATER PUMPS / POMPE AD ACQUA





Bring the water where you need it. BLACK+DECKER™ offers a range of electric pumps to cover all needs, from powering indoor plumbing such as taps and showers, to irrigation, drainage and drafting. You can connect the pumps directly to a domestic water supply, or use water coming from other sources such as rainwater, tanks or wells. BLACK+DECKER™ electric pumps are reliable and fast with modern and innovative design. The right solution for saving natural and economic resources.

Porta l'acqua dove più ti serve. BLACK+DECKER™ offre una gamma di pompe elettriche capace di coprire ogni tipologia di esigenza, dall'alimentazione domestica all'irrigazione, per il drenaggio e per il pescaggio dell'acqua. È possibile connettere le pompe direttamente alla rete idrica domestica oppure utilizzare l'acqua proveniente da altre fonti quali acqua piovana, cisterne o pozzi. Le pompe elettriche BLACK+DECKER™ sono affidabili, comode e dal design moderno ed innovativo. Sono la giusta soluzione per il risparmio di risorse naturali ed economiche.

1

SUBMERSIBLE PUMPS/ POMPE SOMMERSIBILI



CLEAR WATER SUBMERSIBLE PUMP / POMPA SOMMERSIBILE PER ACQUE CHIARE BXUP250PCE	05
MULTIFUNCTION SUBMERSIBLE PUMP / POMPA SOMMERSIBILE MULTIFUNZIONE BXUP750PTE	
CLEAR WATER SUBMERSIBLE PUMP / POMPA SOMMERSIBILE PER ACQUE CHIARE BXUP750XCE	06
DIRTY WATER SUBMERSIBLE PUMP / POMPA SOMMERSIBILE PER ACQUE SCURE BXUP1100XDE	

2

SELF-PRIMING PUMPS/ POMPE AUTOADESCANTI



SELF-PRIMING PUMP / POMPA AUTOADESCANTE BXGP600PE	
BOOSTER PUMP UNIT / POMPA CON AUTOCLAVE BXGP600PBE	
SELF-PRIMING PUMP / POMPA AUTOADESCANTE BXGP800XE	10
BOOSTER PUMP UNIT / POMPA CON AUTOCLAVE BXGP800XBE	
SELF-PRIMING PUMP / POMPA AUTOADESCANTE BXGP1100XE	11
BOOSTER PUMP UNIT / POMPA CON AUTOCLAVE BXGP1100XBE	

3

ACCESSORIES, LOGISTICS/ ACCESSORI, LOGISTICA

SUCTION HOSE / TUBO DI ASPIRAZIONE BXGPA43816	13
DELIVERY HOSE / TUBO DI MANDATA BXUPA43817	
WATER FILTER 1L / PREFILTRO 1L BXGPA43818E	14
WATER FILTER 2L / PREFILTRO 2L BXGPA43819E	
SUBMERSIBLE PUMPS LOGISTICS / LOGISTICA POMPE SOMMERSIBILI	15
SELF-PRIMING PUMPS LOGISTICS / LOGISTICA POMPE AUTOADESCANTI	

SUBMERSIBLE PUMPS

Eliminate any residual water! BLACK+DECKER™ submersible pumps drain large quantities of water in a short amount of time, at more than 16000 litres per hour. The pumps can be used to transport clean or dirty water. The innovative design enables the user to pump water as shallow as 5mm from a flat surface. The characteristic float switch allows the pumps to be started up automatically.

Elimina ogni residuo di acqua! Le pompe sommergibili BLACK+DECKER™ spostano grandi quantità di acqua in poco tempo, fino a 16000 litri all'ora. Le pompe possono essere utilizzate per trasportare acqua pulita o sporca. Il design innovativo consente all'utente di pompare l'acqua lasciando solo 5 mm di acqua residua sulla superficie piana. Il caratteristico interruttore a galleggiante consente di avviare automaticamente le pompe.



1. SUBMERSIBLE PUMPS / POMPE SOMMERGIBILI

BXUP250PCE

CLEAR WATER SUBMERSIBLE PUMP
POMPA SOMMERGIBILE PER ACQUE CHIARE



- Low consumption motor
 - Integrated floater switch
 - 5mm minimum suction level
 - High temperature motor protection
-
- Motore a basso consumo
 - Interruttore a galleggiante integrato
 - 5 mm min. di livello di aspirazione
 - Protezione motore dalle alte temperature



AR code Codice AR	51755
Voltage Tensione	230 V 50 Hz
Rated power Potenza	250 W
Max. flow rate Portata max.	6000 l/h
Max. head Prevalenza max.	6 m
Working pressure Pressione di lavoro	0,6 bar
Max. water temp. Temp. acqua max.	35 °C
Motor protection Protezione motore	IP X8
Max. submersion depth Profondità immersione massima	7 m
Residual water level Livello acqua residua	5 mm
Max. particle size Granulometria max.	5 mm Ø
Fitting diameter Diametro raccordi	1"; 1-1/4"; 1-1/2"
Cable lenght Lunghezza cavo	10 m
Net Unit Weight Peso netto	3,7 kg

BXUP750PTE

MULTIFUNCTION SUBMERSIBLE PUMP
POMPA SOMMERGIBILE MULTIFUNZIONE



- Integrated floater switch
 - Foldable legs (clean/dirty water switch)
 - High temperature motor protection
-
- Interruttore a galleggiante integrato
 - Piedi pieghevoli (per acque chiare e scure)
 - Protezione motore dalle alte temperature



AR code Codice AR	51756
Voltage Tensione	230 V 50 Hz
Rated power Potenza	750 W
Max. flow rate Portata max.	13000 l/h
Max. head Prevalenza max.	8 m
Working pressure Pressione di lavoro	0,8 bar
Max. water temp. Temp. acqua max.	35 °C
Motor protection Protezione motore	IP X8
Max. submersion depth Profondità immersione massima	7 m
Residual water level Livello acqua residua	5 mm
Max. particle size Granulometria max.	5/32 mm Ø
Fitting diameter Diametro raccordi	1"; 1-1/4"; 1-1/2"
Cable lenght Lunghezza cavo	10 m
Net Unit Weight Peso netto	5,24 kg

BXUP750XCE

CLEAR WATER SUBMERSIBLE PUMP
POMPA SOMMERIBILE PER ACQUE CHIARE



- Compact design
 - Corrosion-resistant stainless steel body
 - Motor protection at high temperatures
-
- Design compatto
 - Corpo in acciaio inox resistente alla corrosione
 - Protezione motore dalle alte temperature



AR code	51757
Codice AR	
Voltage	230 V 50 Hz
Tensione	
Rated power	750 W
Potenza	
Max. flow rate	11000 l/h
Portata max.	
Max. head	8,5 m
Prevalenza max.	
Working pressure	0,85 bar
Pressione di lavoro	
Max. water temp.	35 °C
Temp. acqua max.	
Motor protection	IP X8
Protezione motore	
Max. submersion depth	7 m
Profondità immersione massima	
Residual water level	5 mm
Livello acqua residua	
Max. particle size	5 mm Ø
Granulometria max.	
Fitting diameter	1"; 1-1/4"
Diametro raccordi	
Cable lenght	10 m
Lunghezza cavo	
Net Unit Weight	5,0 kg
Peso netto	

BXUP1100XDE

DIRTY WATER SUBMERSIBLE PUMP
POMPA SOMMERGIBILE PER ACQUE SCURE



- Powerful motor
 - Corrosion-resistant stainless steel body
 - Motor protection at high temperatures
-
- Motore performante
 - Corpo in acciaio inox resistente alla corrosione
 - Protezione motore dalle alte temperature



AR code	51758
Codice AR	
Voltage	230 V 50 Hz
Tensione	
Rated power	1100 W
Potenza	
Max. flow rate	16500 l/h
Portata max.	
Max. head	10,5 m
Prevalenza max.	
Working pressure	1,05 bar
Pressione di lavoro	
Max. water temp.	35 °C
Temp. acqua max.	
Motor protection	IP X8
Protezione motore	
Max. submersion depth	7 m
Profondità immersione massima	
Residual water level	45 mm
Livello acqua residua	
Max. particle size	35 mm Ø
Granulometria max.	
Fitting diameter	1"; 1-1/4"; 1-1/2"
Diametro raccordi	
Cable lenght	10 m
Lunghezza cavo	
Net Unit Weight	6,6 kg
Peso netto	



2

SELF-PRIMING PUMPS

The BLACK+DECKER™ range of self-priming pumps enables the recovery of water for use with household appliances, sanitation or garden irrigation. The pumps integrate with the domestic water supply, to make use of rainwater, tanks or wells therefore preventing the unnecessary use of drinking water. Thanks to the energy-saving ON/OFF system feature, the pumps offer a sustainable, environmentally-friendly solution.

La gamma di pompe autoadescanti BLACK+DECKER™ consente il recupero dell'acqua da utilizzare con elettrodomestici, sanitari o per l'irrigazione del giardino. Le pompe si integrano con l'approvvigionamento idrico domestico, per l'utilizzo dell'acqua piovana, di serbatoi o di pozzi, evitando lo spreco di acqua potabile. Grazie al sistema di risparmio energetico ON/OFF, le pompe offrono una soluzione sostenibile e rispettosa dell'ambiente.



2. SELF-PRIMING PUMPS / POMPE AUTOADESCANTI

BXGP600PE

SELF-PRIMING PUMP POMPA AUTOADESCANTE



- 3100 l/h max. flow rate offers high performances
- Low power consumption
- Self priming
- Motor protection at high temperatures
- La portata max. da 3100 l/h offre alte prestazioni
- Basso consumo energetico
- Autoadescante
- Protezione motore dalle alte temperature



AR code Codice AR	51760
Voltage Tensione	230 V 50 Hz
Rated power Potenza	600 W
Max. flow rate Portata max.	3100 l/h
Max. head Prevalenza max.	35 m
Working pressure Pressione di lavoro	3,5 bar
Max. water temp. Temp. acqua max.	35 °C
Motor protection Protezione motore	IP X4
Max. suction height Altezza massima di aspirazione	8 m
Max. particle size Granulometria max.	0 mm Ø
Fitting diameter Diametro raccordi	G1"
Cable length Lunghezza cavo	1 m
Net Unit Weight Peso netto	6,3 kg

BXGP600PBE

BOOSTER PUMP UNIT POMPA CON AUTOCLAVE



- 3100 l/h max. flow rate offers high performances
- 19L carbon steel pressure tank
- Automatic ON/OFF switch
- Motor protection at high temperatures
- La portata max. da 3100 l/h offre alte prestazioni
- Serbatoio 19L in acciaio al carbonio
- Interruttore automatico ON/OFF
- Protezione motore dalle alte temperature



AR code Codice AR	51761
Voltage Tensione	230 V 50 Hz
Rated power Potenza	600 W
Max. flow rate Portata max.	3100 l/h
Max. head Prevalenza max.	35 m
Working pressure Pressione di lavoro	1,3-2,6 bar
Max. water temp. Temp. acqua max.	35 °C
Motor protection Protezione motore	IP X4
Max. suction height Altezza massima di aspirazione	8 m
Max. particle size Granulometria max.	0 mm Ø
Fitting diameter Diametro raccordi	G1"
Cable length Lunghezza cavo	1 m
Net Unit Weight Peso netto	10,8 kg

BXGP800XE

SELF-PRIMING PUMP POMPA AUTOADESCANTE



- 3500 l/h max. flow rate offers high performances
- Self-priming
- Motor protection at high temperatures
- La portata max. da 3500 l/h offre alte prestazioni
- Autoadescente
- Protezione motore dalle alte temperature



AR code	51762
Codice AR	
Voltage	230 V 50 Hz
Tensione	
Rated power	800 W
Potenza	
Max. flow rate	3500 l/h
Portata max.	
Max. head	38 m
Prevalenza max.	
Working pressure	3,8 bar
Pressione di lavoro	
Max. water temp.	35 °C
Temp. acqua max.	
Motor protection	IP X4
Protezione motore	
Max. suction height	8 m
Altezza massima di aspirazione	
Max. particle size	0 mm Ø
Granulometria max.	
Fitting diameter	G1"
Diametro raccordi	
Cable length	1 m
Lunghezza cavo	
Net Unit Weight	6,5 kg
Peso netto	

BXGP800XBE

BOOSTER PUMP UNIT POMPA CON AUTOCLAVE



- 3500 l/h max. flow rate offers high performances
- 19L carbon steel pressure tank
- Automatic ON/OFF switch
- Motor protection at high temperatures
- La portata max. da 3500 l/h offre alte prestazioni
- Serbatoio 19L in acciaio al carbonio
- Interruttore automatico ON/OFF
- Protezione motore dalle alte temperature



AR code	51763
Codice AR	
Voltage	230 V 50 Hz
Tensione	
Rated power	800 W
Potenza	
Max. flow rate	3500 l/h
Portata max.	
Max. head	38 m
Prevalenza max.	
Working pressure	1,5-3,0 bar
Pressione di lavoro	
Max. water temp.	35 °C
Temp. acqua max.	
Motor protection	IP X4
Protezione motore	
Max. suction height	8 m
Altezza massima di aspirazione	
Max. particle size	0 mm Ø
Granulometria max.	
Fitting diameter	G1"
Diametro raccordi	
Cable length	1 m
Lunghezza cavo	
Net Unit Weight	10,9 kg
Peso netto	

BXGP1100XE

SELF-PRIMING PUMP POMPA AUTOADESCANTE



- 3500 l/h max. flow rate offers high performances
- Powerful motor
- Motor protection at high temperatures
- La portata max. da 3500 l/h offre alte prestazioni
- Motore performante
- Protezione motore dalle alte temperature



AR code Codice AR	51764
Voltage Tensione	230 V 50 Hz
Rated power Potenza	1100 W
Max. flow rate Portata max.	4600 l/h
Max. head Prevalenza max.	45 m
Working pressure Pressione di lavoro	4,5 bar
Max. water temp. Temp. acqua max.	35 °C
Motor protection Protezione motore	IP X4
Max. suction height Altezza massima di aspirazione	8 m
Max. particle size Granulometria max.	0 mm Ø
Fitting diameter Diametro raccordi	G1"
Cable length Lunghezza cavo	1 m
Net Unit Weight Peso netto	9,1 kg

BXGP1100XBE

BOOSTER PUMP UNIT POMPA CON AUTOCLAVE



- 3500 l/h max. flow rate offers high performances
- Powerful motor
- 24L carbon steel pressure tank
- Automatic ON/OFF switch
- Motor protection at high temperatures
- La portata max. da 3500 l/h offre alte prestazioni
- Motore performante
- Serbatoio 24L in acciaio al carbonio
- Interruttore automatico ON/OFF
- Protezione motore dalle alte temperature



AR code Codice AR	51765
Voltage Tensione	230 V 50 Hz
Rated power Potenza	1100 W
Max. flow rate Portata max.	4600 l/h
Max. head Prevalenza max.	45 m
Working pressure Pressione di lavoro	1,5-3,0 bar
Max. water temp. Temp. acqua max.	35 °C
Motor protection Protezione motore	IP X4
Max. suction height Altezza massima di aspirazione	8 m
Max. particle size Granulometria max.	0 mm Ø
Fitting diameter Diametro raccordi	G1"
Cable length Lunghezza cavo	1 m
Net Unit Weight Peso netto	14,1 kg

3

ACCESSORIES/LOGISTICS

BLACK+DECKER™ accessories for electric pumps allow greater functionality and improved water flow reliability. BLACK+DECKER™ filters for self-priming pumps allow longer pump life, keeping the water system cleaner. The BLACK+DECKER™ tubes allow the suction and displacement of the water safely thanks to the reinforced structure. The transparent structure allows quick display of clogging cases.

Gli accessori per pompe elettriche BLACK+DECKER™ consentono una maggiore funzionalità e una migliore affidabilità del flusso d'acqua. I filtri BLACK+DECKER™ per le pompe autoadescanti consentono una maggiore durata della pompa, mantenendo la pulizia del sistema idrico. I tubi BLACK+DECKER™ permettono l'aspirazione e lo spostamento dell'acqua in modo sicuro grazie alla struttura rinforzata. La struttura trasparente consente una rapida visualizzazione dei casi di intasamento.



3. ACCESSORIES / ACCESSORI

BXGPA43816

SUCTION HOSE
TUBO DI ASPIRAZIONE



AR Code AR Code	SUITABLE FOR / ADATTO PER :									
	BXUP250PCE	BXUP750PTE	BXUP750XCE	BXUP100XDE	BXGP600PE	BXGP600PBE	BXGP800XE	BXGP800XBE	BXGP100XE	BXGP100XBE
51760					•	•	•	•	•	•

- Ready to install for emergency or permanent use
 - Works with self-priming pumps
 - G1" male and female thread connectors
 - 7 m length
 - Inner diameter 1" (25 mm)
 - Max. pressure 6 bar
 - Working temperature 1-35°C
 - Integrated foot valve
- Pronto all'installazione per emergenza o uso permanente
 - Adatto all'uso con pompe autoadescanti
 - Raccordo filettato maschio e femmina G1"
 - Lunghezza 7 m
 - Diametro interno 1" (25 mm)
 - Pressione max. 6 bar
 - Temperatura di utilizzo 1-35°C
 - Valvola di fondo integrata

BXUPA43817E

DELIVERY HOSE
TUBO DI MANDATA



AR Code AR Code	SUITABLE FOR / ADATTO PER :									
	BXUP250PCE	BXUP750PTE	BXUP750XCE	BXUP100XDE	BXGP600PE	BXGP600PBE	BXGP800XE	BXGP800XBE	BXGP100XE	BXGP100XBE
51760	•	•	•	•						

- Ready to install for emergency or permanent use
 - Works with submersible pumps
 - G1" male and female thread connectors
 - 7 m length
 - Inner diameter 1" (25 mm)
 - Max. pressure 6 bar
 - Working temperature 1-35°C
 - Connectable in series
- Pronto all'installazione per emergenza o uso permanente
 - Adatto all'uso con pompe sommergibili
 - Raccordo filettato maschio e femmina G1"
 - Lunghezza 7 m
 - Diametro interno 1" (25 mm)
 - Pressione max. 6 bar
 - Temperatura di utilizzo 1-35°C
 - Collegabile in serie

BXGPA43818E

WATER FILTER 1L
 PREFILTRO 1L



AR Code AR Code	SUITABLE FOR / ADATTO PER :									
	BXUP250PCE	BXUP750PTE	BXUP750XCE	BXUP1100XDE	BXGP600PE	BXGP600PBE	BXGP800XE	BXGP800XBE	BXGP1100XE	BXGP1100XBE
51760					•		•		•	

- Max. water flow 4000 l/h
- Max. operating pressure 5,5 bar
- Thread connection

- Portata massima 4000 l/h
- Pressione operativa max. 5.5 bar
- Connessione filettata G1"

BXGPA43819E

WATER FILTER 2L
 PREFILTRO 2L



AR Code AR Code	SUITABLE FOR / ADATTO PER :									
	BXUP250PCE	BXUP750PTE	BXUP750XCE	BXUP1100XDE	BXGP600PE	BXGP600PBE	BXGP800XE	BXGP800XBE	BXGP1100XE	BXGP1100XBE
51760							•		•	•

- Max. water flow 4300 l/h
- Max. operating pressure 5.5 bar
- Thread connection G1"

- Portata massima 4300 l/h
- Pressione operativa max. 5.5 bar
- Connessione filettata G1"

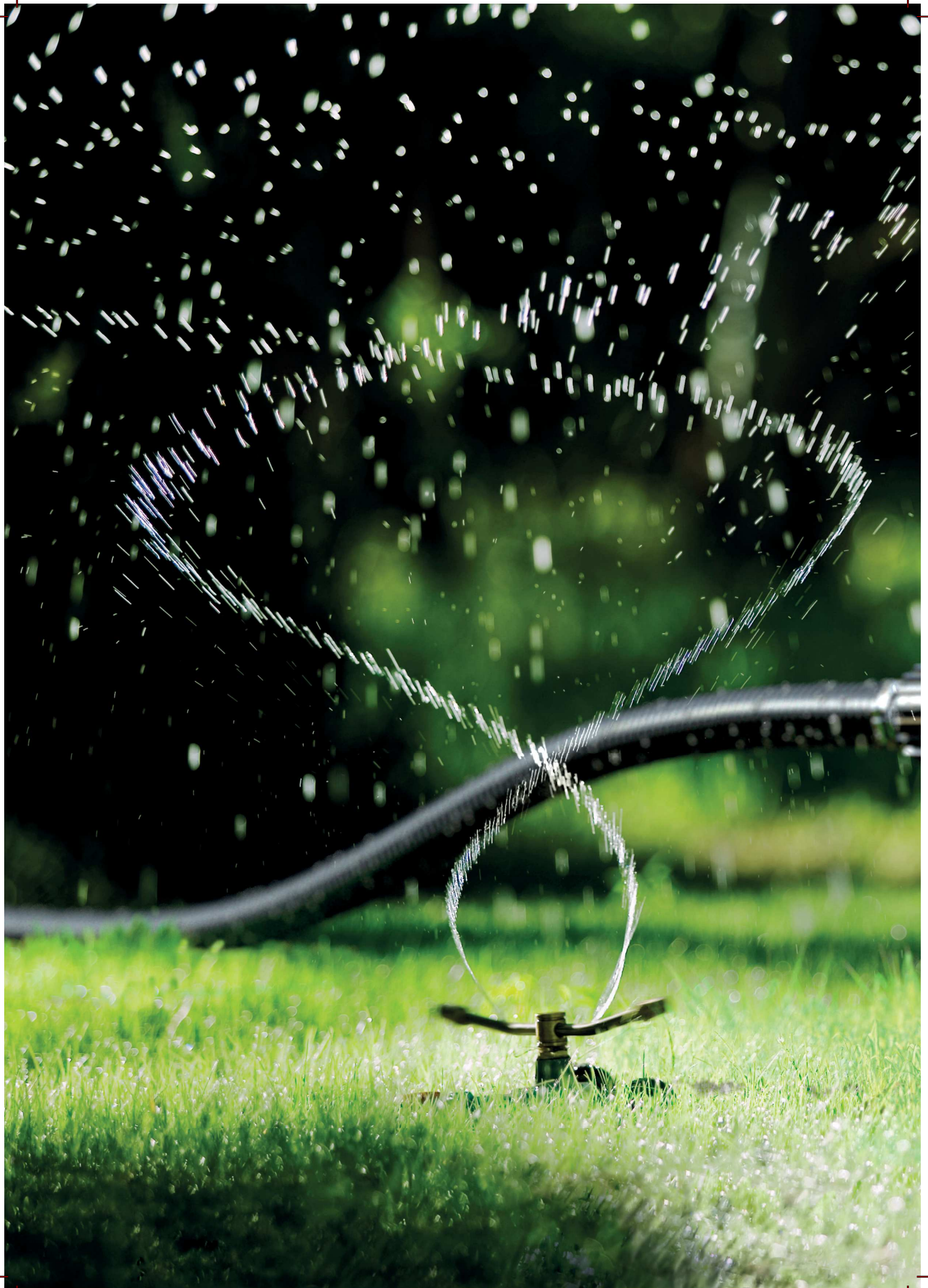
3. LOGISTICS / LOGISTICA

SUBMERSIBLE PUMPS POMPE SOMMERSIBILI

	BXUP250PCE	BXUP750PTE	BXUP750XCE	BXUP1100X
Unit dimension Dimensione unità	165*158*302 mm	167*160*357 mm	150*150*308 mm	187*166*400 mm
Package size Dimensioni packaging	220*180*320 mm	220*180*380 mm	220*180*320 mm	220*180*420 mm
Master box	46*38*33 cm / 4 pcs	46*38*38 cm / 4pcs	46*38*33 cm / 4pcs	46*38*42 cm / 2 pcs
Quantity 20' container Quantità da 20'	1864 pcs	1672 pcs	1864 pcs	1166 pcs
Quantity 40' container Quantità da 40'	3436 pcs	3432 pcs	3436 pcs	2394 pcs
Quantity 40' HQ container Quantità da 40' HQ	4480 pcs	4020 pcs	4480 pcs	2804 pcs

SELF-PRIMING PUMPS POMPE AUTOADESCANTI

	BXGP600PE	BXGP600PBE	BXGP800XE	BXGP800XBE	BXGP1100XE	BXGP1100XBE
Unit dimension Dimensione unità	337*210*210 mm	435*270*498 mm	337*210*210 mm	435*270*498 mm	377*235*225 mm	496*273*498 mm
Package size Dimensioni packaging	340*260*300 mm	485*300*550 mm	385*275*300 mm	485*300*550 mm	380*275*300 mm	550*320*520 mm
Quantity 20' container Quantità da 20'	1070 pcs	350 pcs	895 pcs	350 pcs	895 pcs	335 pcs
Quantity 40' container Quantità da 40'	2200 pcs	730 pcs	1840 pcs	730 pcs	1840 pcs	690 pcs
Quantity 40' HQ container Quantità da 40' HQ	2580 pcs	855 pcs	2155 pcs	855 pcs	2155 pcs	805 pcs







BLACK+DECKER™ is trademark of The Black & Decker Corporation and are used under license. All the rights reserved. Manufactured by Annovi Reverberi under license.

© 2017 Annovi Reverberi

BLACK+DECKER™ è un marchio registrato di The Black & Decker Corporation e viene utilizzato su licenza.

Prodotti su licenza da:

Annovi Reverberi spa
Cleaning Division:
Via Aldo Moro 40,
41030 Bomporto, Mo (Italy)
Tel +39 059 8199 011
Fax + 39 059 8199 000
infoar@annovireverberi.it
www.annovireverberi.it



CERTIFIED
MANAGEMENT SYSTEM
Reg. N. 028A
UNI EN ISO 9001:2008

Cod. 94553 - GN